

Soudeur

Aide document unique / fiche d'entreprise

Si ce document peut présenter une aide importante dans la rédaction du Document Unique ou de la Fiche d'Entreprise, **il ne faut pas oublier les points suivants :**

- Quels sont **les risques des autres métiers** de l'entreprise ?
- Les dangers notés correspondent-ils aux risques réels après **évaluation dans l'entreprise concernée ?**

CARACTÉRISTIQUES MÉDICO-PROFESSIONNELLES

Lieux de travail

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques. Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données. Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
lieux où se trouve la pièce à souder	bruit supérieur à 80 dB 	
		réduire le bruit 
		signaler les lieux bruyants 
		porter des protecteurs individuels contre le bruit 
		informer et former sur le bruit 
		vérifier l'absence d'ototoxique professionnel 
chantier extérieur	intempérie 	
		adapter si possible le poste aux intempéries
		organiser le travail en ambiance chaude 
		porter des vêtements de travail adaptés à la chaleur
		informer les salariés (fortes chaleurs) 
		organiser le travail au froid 
		porter des vêtements adaptés au froid

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		former à la CAT en cas d'orage
		mettre en place la CAT face au coup de chaleur
		informer les salariés (grand froid)
	exposition aux UV 	se couvrir, porter des vêtements
		appliquer des crèmes protectrices et crèmes d'entretien
		porter des lunettes de protection contre les UV
	lumière visible (400 à 780 nm) 	prévenir les risques liés au rayonnement solaire
hangar	courant d'air	
	ambiance thermique froide 	
		organiser le travail au froid 
		porter des gants de protection contre le froid 
		porter des vêtements adaptés au froid
		conseils de prévention - protection cutanée 
		afficher le logo basse température
		mettre en place la CAT face à l'hypothermie
		informer les salariés (grand froid)
	autre ambiance thermique en general 	adapter l'aération et la ventilation
		isoler thermiquement les locaux 
		préserver le confort thermique 
		installer des lampes dégageant peu de chaleur type LEDS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		aérer et ventiler les locaux
chantier à l'étranger	coactivité (plusieurs activités concomitantes dans un même lieu)	établir un plan de prévention entre entreprise intervenante et utilisatrice 
	intempérie 	
		adapter si possible le poste aux intempéries
		organiser le travail en ambiance chaude 
		porter des vêtements de travail adaptés à la chaleur
		informer les salariés (fortes chaleurs) 
		organiser le travail au froid 
		porter des vêtements adaptés au froid
		former à la CAT en cas d'orage
		mettre en place la CAT face au coup de chaleur
		informer les salariés (grand froid)
	espace de travail avec locaux sociaux inadaptés ou absents	mettre à disposition des locaux sanitaires et sociaux adaptés
	espace de travail avec défaut d'hygiène	
espaces confinés 	insuffisance d'aération	adapter l'aération et la ventilation
	espace de travail appauvri en oxygène	utiliser un détecteur de gaz
		assurer le renouvellement de l'air 
		porter un appareil de protection respiratoire isolant
	ambiance humide	adapter l'aération et la ventilation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		prévoir une ventilation générale des locaux 
	confinement manque de ventilation 	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
		entretenir le système de ventilation
		porter un appareil de protection respiratoire en l'absence de ventilation adaptée
		porter un appareil de protection respiratoire isolant à adduction d'air
		adapter un mode opératoire écrit
	autre ambiance thermique en general 	adapter l'aération et la ventilation
		isoler thermiquement les locaux 
		préserver le confort thermique 
		installer des lampes dégageant peu de chaleur type LEDS
		aérer et ventiler les locaux
lieux où la pièce à souder est apportée		
atelier industriel		

Organisation du travail

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques.

Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données.

Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
le soudeur va à la pièce 	espace de travail situé en hauteur 	mettre les équipements de travail en conformité 
		supprimer les postes de travail à l'échelle 
		mettre à disposition une plate-forme de travail 
		utiliser un échafaudage conforme à la réglementation 
	équipement de protection individuelle à transporter	
la pièce va au soudeur		
travail posté 2x8	travail poste 2x8	privilégier le volontariat
travail posté 	travail poste 3x8, 5x8 	
		limiter les organisations en horaires atypiques
		privilégier le volontariat
		respecter les temps de repos
		informer sur la chronobiologie 
		conseiller en hygiène de vie en cas de travail en horaires décalés 
	amplitude horaire de travail continue supérieure à 10 h	
travail de nuit 	travail de nuit >270h/an 	
		limiter les organisations en horaires atypiques
		privilégier le volontariat
		respecter les temps de repos (travail de nuit) 
		informer sur la chronobiologie 

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		conseiller en hygiène de vie en cas de travail en horaires décalés 
coactivité	coactivité (plusieurs activités concomitantes dans un même lieu)	établir un plan de prévention entre entreprise intervenante et utilisatrice 
travail au sein d'une équipe	contrainte relationnelle	
		faciliter la communication

Tâches

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques.

Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données.

Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
souder proprement dit	nuisances du soudeur	
		ordonnance de prévention - soudeur
techniques de soudage :		
souder au chalumeau	flamme	mettre en place la CAT devant une brûlure
		porter des gants appropriés à l'activité 
	infra rouge 	porter un écran facial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		porter des verres filtrants
	incendie	remplacer les produits les plus inflammables
		interdire de fumer
		prévenir l'incendie 
		organiser la lutte contre l'incendie 
		mettre en place la CAT devant une brûlure
	monoxyde de carbone 	
		discuter la surveillance biométrieologique
		contrôler la VLEP du CO
		capter au point d'émission 
		utiliser un détecteur de gaz
	dioxyde d'azote 	
	fumée et gaz de soudage 	
		choisir le procédé de soudage le moins émissif
		respecter les principes de ventilation pour le soudage
		porter un appareil de protection respiratoire en l'absence de ventilation adaptée
	ambiance thermique chaude intérieure 	
		isoler thermiquement les locaux 
		organiser le travail en ambiance chaude 

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		limiter les durées d'exposition à la chaleur 
		porter des vêtements de travail adaptés à la chaleur
		mettre à disposition de l'eau réfrigérée
		informer les salariés (fortes chaleurs) 
		aérer et ventiler les locaux
		mettre en place la CAT face au coup de chaleur
	posture 	
	port de charge (déplacement horizontal) 	
		prévenir les risques liés à la manutention manuelle 
		Utiliser des aides à la manutention 
		améliorer la préhension des charges
		respecter les limites de port de charges réglementaires 
		porter des chaussures de sécurité
		informer et former à la manutention manuelle 
		proposer une formation action PRAP 
souder à l'électrode enrobée	fumée et gaz de soudage 	
		choisir le procédé de soudage le moins émissif
		respecter les principes de ventilation pour le soudage
		porter un appareil de protection respiratoire en l'absence de ventilation adaptée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
	ozone 	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
		utiliser un détecteur de gaz
		limiter la production d'ozone par le bon choix du gaz d'apport
	dioxyde d'azote 	
	ultraviolet (100 a 400 nm) 	porter des lunettes de protection contre les UV
	arc électrique	informer sur le port de lentilles chez le soudeur
		informer sur les accidents oculaires du soudeur
	incendie	remplacer les produits les plus inflammables
		interdire de fumer
		prévenir l'incendie 
		organiser la lutte contre l'incendie 
		mettre en place la CAT devant une brûlure
	explosion	
	objet incandescent chez le soudeur	mettre en place la CAT devant une brûlure
		porter des protections d'oreilles 
souder sous protection gazeuse MIG MAG	fumée et gaz de soudage 	
		choisir le procédé de soudage le moins émissif
		respecter les principes de ventilation pour le soudage
		porter un appareil de protection respiratoire en l'absence de ventilation adaptée
	argon	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		informer sur le gaz inerte
		capter et rejeter l'air à l'extérieur
	helium	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
	ultraviolet a UVA (400 a 315 nm) 	porter un masque de protection si verres de correction
		éviter les substances photosensibilisantes
		appliquer crème solaire
	ultraviolet b UVB (315 a 280 nm) 	
	ozone 	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
		utiliser un détecteur de gaz
		limiter la production d'ozone par le bon choix du gaz d'apport
	dioxyde d'azote 	
	monoxyde de carbone 	
		discuter la surveillance biométrie
		contrôler la VLEP du CO
		capter au point d'émission 
		utiliser un détecteur de gaz
souder au TIG et au plasma	argon	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
		informer sur le gaz inerte
		capter et rejeter l'air à l'extérieur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
	helium	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
	ultraviolet a UVA (400 a 315 nm) 	porter un masque de protection si verres de correction
		éviter les substances photosensibilisantes
		appliquer crème solaire
	ultraviolet b UVB (315 a 280 nm) 	
souder par resistance électrique	champ électromagnétique (lors du soudage) 	utiliser des robots
	produit de decomposition thermique de matiere plastique	préparer la tôle
		aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
	arc électrique	informer sur le port de lentilles chez le soudeur
		informer sur les accidents oculaires du soudeur
nettoyer la pièce en cours de soudage		
faire une tâche de ressuage		
effectuer le gougeage d'une pièce		
effectuer les activités connexes au soudage		
contrôler visuellement la pièce		
souder à l'arc des aciers doux	oxyde de fer (cf produits)	

Outils et équipements

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques. Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données.

Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
bouteille d'acétylène	acetylene	ne pas transporter les bouteilles d'acétylène couchées
bouteille de gaz pour le soudage		
torche aspirante		
transformateur		
plaque isolante		
pincés		
nacelle et plate-forme élévatrice	espace de travail situé en hauteur 	mettre les équipements de travail en conformité 
		supprimer les postes de travail à l'échelle 
		mettre à disposition une plate-forme de travail 
		utiliser un échafaudage conforme à la réglementation 
appareil de soudage	matériel électrique défectueux	respecter le degré et la classe de protection 
		signaler toute prise électrique détériorée à la personne habilitée
		maintenir et contrôler régulièrement le matériel électrique
	bruit supérieur à 80 dB 	
		réduire le bruit 
		signaler les lieux bruyants 
		porter des protecteurs individuels contre le bruit 
		informer et former sur le bruit 

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		vérifier l'absence d'ototoxique professionnel 
électrodes		
robots		
écran protecteur		
chalumeau 	flamme	mettre en place la CAT devant une brûlure
		porter des gants appropriés à l'activité 

Produits, matériaux et publics concernés

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques.

Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données.

Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
fumees de soudage	fumee et gaz de soudage 	
		choisir le procédé de soudage le moins émissif
		respecter les principes de ventilation pour le soudage
		porter un appareil de protection respiratoire en l'absence de ventilation adaptée
métal de base de la pièce à souder	acier 	
	fer	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
	chrome 	
	nickel 	
	manganese 	
	molybdene	
	cuivre 	
	aluminium	
	zinc	
	beryllium (SIR)	
		porter des gants
		éviter contact mains et visage
		effectuer le parage chirurgicale de toute plaie contaminée
		substituer les cancérogènes catégories 1A et 1B
		capter au point d'émission 
	cadmium (SIR)	
		substituer les cancérogènes catégories 1A et 1B
	poussiere d'acier ou fonte	
	poussiere d'acier inox 	
métal d'apport de la baguette	fer	
	chrome 	
	nickel 	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
	manganese 	
	molybdene	
	cuivre 	
	aluminium	
	zinc	
	beryllium (SIR)	
		porter des gants
		éviter contact mains et visage
		effectuer le parage chirurgicale de toute plaie contaminée
		substituer les cancérogènes catégories 1A et 1B
		capter au point d'émission 
	poussiere d'acier ou fonte	
	cadmium (SIR)	
		substituer les cancérogènes catégories 1A et 1B
produit recouvrant le métal de base	produit decomposition thermique de la peinture	
	zinc	
	produit de decomposition thermique d'huile et graisse industrielle	
	cadmium (SIR)	
		substituer les cancérogènes catégories 1A et 1B
gaz d'apport	argon	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
		informer sur le gaz inerte
		capter et rejeter l'air à l'extérieur
	helium	aérer, ventiler, locaux à polluant à risque spécifique 
	acetylene	ne pas transporter les bouteilles d'acétylène couchées
électrodes TIG en tungstène thorié	thorium 	substituer par des électrodes en tungstène Cérié
accessoires pour le piquage du laitier et le nettoyage des cordons		
solvants de dégraissage sur pièces à souder	dichlorure de carbonyle 	
	produit de decomposition thermique d'autre produit divers	

Tenues de travail

Les informations contenues dans la base de données FMP le sont à titre indicatif et devront être validées par une démarche d'évaluation des risques. Chaque utilisateur reste responsable de la mise en application (et des conséquences éventuelles) de ces données. Chaque FMP présente une liste de **dangers à priori**. **C'est vous** qui devriez ensuite évaluer les risques, **entreprise par entreprise**, poste par poste.

Caractéristiques ☐ Nuisances ☐ Préventions ☐

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
gants antithermiques		
masque du soudeur		
tablier en cuir		

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ORGANISATIONNELLES	NUISANCES ET CONTRAINTES À RECHERCHER	PRÉVENTIONS
manchette en cuir		
filtres optiques 		
protecteur de genoux		
chaussures de sécurité montantes		
tenues de travail entretenues par l'employeur		
vêtements ignifugés		
survêtement de complément		
chaussures de sécurité isolantes		

Aide documents uniques / Fiche d'entreprise issue de la **FMP Soudeur** consultable sur <https://www.fmppresanse.fr>