Date d'établissement de la fiche : \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ Renseigné par : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   
Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   
Employeur : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Date d'embauche : \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_\_   
Contrat : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Temps de travail : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Niveau** | **0 = Néant** | **1 = Potentiel** | **2 = Faible** | **3 = Moyen** | **4 = Intense** |

**Lieux de travail**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| lieux où se trouve la pièce à souder |  | chantier extérieur |  |
| hangar |  | chantier à l'étranger |  |
| espaces confinés |  | lieux où la pièce à souder est apportée |  |
| atelier industriel |  |  |  |

**Organisation du travail**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| le soudeur va à la pièce |  | la pièce va au soudeur |  |
| travail posté 2x8 |  | travail posté |  |
| travail de nuit |  | coactivité |  |
| travail au sein d'une équipe |  |  |  |

**Tâches**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| souder proprement dit |  | techniques de soudage : |  |
| souder au chalumeau |  | souder à l'electrode enrobée |  |
| souder sous protection gazeuse MIG MAG |  | souder au TIG et au plasma |  |
| souder par resistance électrique |  | nettoyer la pièce en cours de soudage |  |
| faire une tâche de ressuage |  | effectuer le gougeage d'une pièce |  |
| effectuer les activités connexes au soudage |  | contrôler visuellement la pièce |  |
| souder à l'arc des aciers doux |  |  |  |

**Outils et équipements**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| bouteille d'acétylène |  | bouteille de gaz pour le soudage |  |
| torche aspirante |  | transformateur |  |
| plaque isolante |  | pinces |  |
| nacelle et plate-forme élévatrice |  | appareil de soudage |  |
| électrodes |  | robots |  |
| ecran protecteur |  | chalumeau |  |

**Produits, matériaux et publics concernés**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| fumees de soudage |  | métal de base de la pièce à souder |  |
| métal d'apport de la baguette |  | produit recouvrant le métal de base |  |
| gaz d'apport |  | électrodes TIG en tungsténe thorié |  |
| accessoires pour le piquage du laitier et le nettoyage des cordons |  | solvants de dégraissage sur pièces à souder |  |

**Tenue de travail**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Niveau** |  | **Niveau** |
| gants antithermiques |  | masque du soudeur |  |
| tablier en cuir |  | manchette en cuir |  |
| filtres optiques |  | protecteur de genoux |  |
| chaussures de sécurité montantes |  | tenues de travail entretenues par l'employeur |  |
| vêtements ignifugés |  | survêtement de complément |  |
| chaussures de sécurité isolantes |  |  |  |

*Fiche de poste du 02/05/2025 issue de la FMP Soudeur, consultable sur le site :*  
  
[*https://www.fmppresanse.fr*](https://www.fmppresanse.fr/)