Soudeur

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Métiers apparentés

Chaudronnier-soudeur.
Aide-soudeur (montage-assemblage mécanique).
Soudeur.
Soudeur à l'arc semi-automatique.
Soudeur électrique à l'arc.
Soudeur MAG (metal active gas).
Soudeur MIG (metal inert gas) (machines automatiques).
Soudeur au plasma.
Soudeur par point (machines automatiques).
Soudeur TIG (tungsten inert gas).
Soudeur toutes positions (selon type de procédé).
Soudeur par résistance (machines automatiques).
Soudeur sous flux gazeux.
Soudeur sous flux solide.
Soudeur sur machines automatiques de soudage à l'arc.
Métallier.
Monteur-soudeur.
Soudeur offshore.
Soudeur-rechargeur.
Arc-airiste (coupeur ou gougeur à l'arc-air).
Chaudronniers-tôliers industriels, opérateurs qualifiés du travail en forge, conducteurs qualifiés d'équipement de formage, traceurs qualifiés
Chaudronniers-tôliers industriels, opérateurs qualifiés du travail en forge, conducteurs qualifiés d'équipement de formage, traceurs qualifiés/ Chaudronnier soudeur, ouvrier qualifié
Métalliers, serruriers qualifiés
Métalliers, serruriers qualifiés / Métallier, ouvrier qualifié
Monteurs, metteurs au points très qualifiés d'ensembles mécaniques travaillant à l'unité ou en petite série
Monteurs, metteurs au points très qualifiés d'ensembles mécaniques travaillant à l'unité ou en petite série / / Monteur soudeur, ouvrier qualifié

Codes

- **CITP88** : 7212
- **PCS-ESE 2003** : 623e
- **CITP2008** : 7212
- **PCS-ESE 2003** : 634b
- **ROME1999** : 44114
- **PCS-ESE 2003** : 623a
- **PCS-ESE 2003** : 623d

- **PCS-ESE 2003** : 624b
- **PCS-ESE 2003** : 673c
- **ROME1999** : 44132

DESCRIPTIF

Le soudeur est une personne exécutant l'assemblage par fusion ou par apport de métal de parties ou éléments de pièces, variées, en utilisant un arc électrique, ou d'autres procédés de soudure (chalumeau, électrode enrobée, TIG, MIG, MAG) et des équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...). L'habileté manuelle est un des facteurs prépondérants du procédé.
Le soudeur travaille à l'unité ou parfois en série d'après des plans ou un gabarit. Il agit sur l'aspect et la compacité du métal fondu, selon Norme NF A88-110.
Le soudeur opérateur multitâche est un salarié qui effectue des opérations de soudage dans le cadre de son activité principale, le plus souvent au cours d'opérations de maintenance ou de montage. Il exécute un assemblage soudé dans lequel la conduite du bain de fusion est faite par un procédé autonome, selon Norme NF A88-110.

Pour le cas particulier du soudeur offshore, lire aussi la fiche "Salarié en milieu hyperbare" .

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA PROFESSION

Aspects sociologiques :

- 50 000 soudeurs (ONISEP 2005).
- 3 000 emplois disponibles par an (ONISEP 2005).
- Age moyen : 43 ans.
- En majorité temps plein.
- 1 % : moins de 25 ans, 31 % : entre 45 et 50 ans (selon étude Adepe Maintenance en 2003).
- Des agréments sont nécessaires pour travailler dans certains secteurs (ferroviaire, nucléaire, construction navale...).

Formation professionnelle :

- Par apprentissage.
- Niveau V ou IV (CAP, CQP, BP, CFPA) en soudure + 1 mention complémentaire soudage en un an.
- Un accès indirect à partir des métiers du métal (chaudronnier-tôlier).
- Une certification en cours de validité appelée communément agrément ou licence est nécessaire.
- Des certifications par procédé selon les normes NF sont délivrées (AFPA).
- Une demande en techniciens de plus en plus qualifiés (secteur nucléaire).
- Des stages de formation continue pour accéder à des formations très spécialisées.

Evolution de carriere

- Chef d'équipe ou d'atelier.
- Soudeur spécialisé dans certaines techniques ou secteurs d'activité (nucléaire, agroalimentaire...).
- Recyclage vers autres métiers du travail des métaux (tuyauteurs, chaudronniers, charpentiers, monteurs en structure métallique).