|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| NOM Prénom : |  |
| POSTE OCCUPE : |  |
| DATE D'EMBAUCHE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
| ENTREPRISE : |  |
| TYPE DE CONTRAT : |  |
| TEMPS DE TRAVAIL/SEMAINE : |  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| FICHE RENSEIGNEE PAR : |  |
| FICHE ETABLIE LE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
|  |  |
|  |  |

 |

## Lieux de travail

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des lieux de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| lieux où se trouve la pièce à souder |  | inadaptation des locaux, états des sols (glissants, encombrés, sur plusieurs niveaux…), éclairage inadapté, chauffage |
| chantier extérieur |  | intemperie , exposition aux UV, lumiere visible (400 à 780 nm) |
| hangar |  | courant d'air, ambiance thermique froide, autre ambiance thermique en general |
| chantier à l'étranger |  | coactivite (plusieurs activites concomitantes dans un meme lieu), intemperie , espace de travail avec locaux sociaux inadaptés ou absents, espace de travail avec défaut d'hygiène |
| espaces confinés |  | insuffisance d'aeration , espace de travail appauvri en oxygène, ambiance humide, confinement manque de ventilation, autre ambiance thermique en general |
| lieux où la pièce à souder est apportée |  |  |
| atelier industriel |  |  |
| autres : |  |  |

## **Organisation du travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques de l'organisation** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| horaires de travail : à préciser |  |  |
| le soudeur va à la pièce |  | espace de travail situé en hauteur, équipement de protection individuelle à transporter |
| la pièce va au soudeur |  |  |
| travail posté 2x8 |  | travail poste 2x8 |
| travail posté |  | travail poste 3x8, 5x8, amplitude horaire de travail continue superieure a 10 h |
| travail de nuit |  | travail de nuit >270h/an |
| coactivité |  | coactivite (plusieurs activites concomitantes dans un meme lieu) |
| travail au sein d'une équipe |  | contrainte relationnelle |
| autres : |  |  |

## **Tâches**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tâches** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| souder proprement dit |  | nuisances du soudeur |
| techniques de soudage : |  |  |
| souder au chalumeau |  | flamme, infra rouge, incendie, monoxyde de carbone, dioxyde d'azote, fumee et gaz de soudage, ambiance thermique chaude interieure, posture, port de charge (déplacement horizontal) |
| souder à l'electrode enrobée |  | fumee et gaz de soudage, ozone, dioxyde d'azote, ultraviolet (100 a 400 nm), arc electrique, incendie, explosion, objet incandescent chez le soudeur |
| souder sous protection gazeuse MIG MAG |  | fumee et gaz de soudage, argon, helium, ultraviolet a UVA (400 a 315 nm), ultraviolet b UVB (315 a 280 nm), ozone, dioxyde d'azote, monoxyde de carbone |
| souder au TIG et au plasma |  | argon, helium, ultraviolet a UVA (400 a 315 nm), ultraviolet b UVB (315 a 280 nm) |
| souder par resistance électrique |  | champ électromagnétique (lors du soudage), produit de decomposition thermique de matiere plastique, arc electrique |
| nettoyer la pièce en cours de soudage |  |  |
| faire une tâche de ressuage |  |  |
| effectuer le gougeage d'une pièce |  |  |
| effectuer les activités connexes au soudage |  |  |
| contrôler visuellement la pièce |  |  |
| souder à l'arc des aciers doux |  | oxyde de fer (cf produits) |
| autres : |  |  |

## **Outils et équipements**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des outils et équipements** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| bouteille d'acétylène |  | acetylene |
| bouteille de gaz pour le soudage |  |  |
| torche aspirante |  |  |
| transformateur |  |  |
| plaque isolante |  |  |
| pinces |  |  |
| nacelle et plate-forme élévatrice |  | espace de travail situé en hauteur |
| appareil de soudage |  | matériel électrique défectueux, bruit superieur a 80 dB |
| électrodes |  |  |
| robots |  |  |
| ecran protecteur |  |  |
| chalumeau |  | flamme |
| autres : |  |  |

## **Produits, matériaux et publics concernés**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des produits utilisés ou des publics concernés** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| fumees de soudage |  | fumee et gaz de soudage |
| métal de base de la pièce à souder |  | acier, fer, chrome, nickel, manganese, molybdene, cuivre, aluminium, zinc, beryllium (SIR), cadmium (SIR), poussiere d'acier ou fonte, poussiere d'acier inox |
| métal d'apport de la baguette |  | fer, chrome, nickel, manganese, molybdene, cuivre, aluminium, zinc, beryllium (SIR), poussiere d'acier ou fonte, cadmium (SIR) |
| produit recouvrant le métal de base |  | produit decomposition thermique de la peinture, zinc, produit de decomposition thermique d'huile et graisse industrielle, cadmium (SIR) |
| gaz d'apport |  | argon, helium, acetylene |
| électrodes TIG en tungsténe thorié |  | thorium |
| accessoires pour le piquage du laitier et le nettoyage des cordons |  |  |
| solvants de dégraissage sur pièces à souder |  | dichlorure de carbonyle, produit de decomposition thermique d'autre produit divers |
| autres : |  |  |

##  **Tenue de travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tenues de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| gants antithermiques |  |  |
| masque du soudeur |  |  |
| tablier en cuir |  |  |
| manchette en cuir |  |  |
| filtres optiques |  |  |
| protecteur de genoux |  |  |
| chaussures de sécurité montantes |  |  |
| tenues de travail entretenues par l'employeur |  |  |
| vêtements ignifugés |  |  |
| survêtement de complément |  |  |
| chaussures de sécurité isolantes |  |  |
| autres : |  |  |

|  |
| --- |
| SYNTHESE : |
| INFORMATIONS DONNEES /DOCUMENTS REMIS |

*Fiche d'entretien professionnel générée le 02/05/2025 issue de la FMP Soudeur, consultable sur le site :*

[*https://www.fmppresanse.fr*](https://www.fmppresanse.fr/)