|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| NOM Prénom : |  |
| POSTE OCCUPE : |  |
| DATE D'EMBAUCHE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
| ENTREPRISE : |  |
| TYPE DE CONTRAT : |  |
| TEMPS DE TRAVAIL/SEMAINE : |  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| FICHE RENSEIGNEE PAR : |  |
| FICHE ETABLIE LE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
|  |  |
|  |  |

 |

## Lieux de travail

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des lieux de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| atelier du bijoutier |  | inadaptation des locaux, états des sols (glissants, encombrés, sur plusieurs niveaux…), éclairage inadapté, chauffage |
| bijouterie |  | eclairage localement insuffisant |
| autres : |  |  |

## **Organisation du travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques de l'organisation** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| horaires de travail : à préciser |  |  |
| travail le samedi |  | horaire generant une perturbation de la vie sociale |
| délais de livraison à respecter |  | travail sous contrainte de temps imposee |
| horaires réguliers de jour |  | pas de nuisance liée à cette caractéristique |
| autres : |  |  |

## **Tâches**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tâches** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| concevoir le bijou |  | exposition à des produits (cf tableau public et produits) |
| fondre à cire perdue |  | contact avec les pieces chaudes, ambiance thermique chaude interieure |
| fondre les lingots |  | projection de métal en fusion, incendie |
| travailler à l'établi |  | contrainte visuelle, posture |
| laminer et étirer le métal |  | matériel électrique défectueux |
| découper le métal |  |  |
| estamper et emboutir les médailles |  | incendie, bruit superieur a 80 dB |
| guillocher le métal |  |  |
| mettre en forme le bijou |  | instrument tranchant piquant coupant (hors milieu de soins), posture |
| décaper/dérocher le bijou |  | vapeur d'acide |
| polir le bijou |  | poussiere inorganique, autre poussiere metallique |
| dégraisser le bijou |  | exposition à des produits (cf tableau public et produits) |
| traiter par electolyse le bijou |  | exposition à des produits (cf tableau public et produits) |
| sertir |  | posture |
| autres : |  |  |

## **Outils et équipements**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des outils et équipements** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| machines électriques en bijouterie |  | matériel électrique défectueux, bruit superieur a 80 dB, vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte |
| petits outils manuels de précision |  |  |
| établi |  |  |
| laminoir en bijouterie |  | machines en mouvements, bruit superieur a 80 dB |
| tour à polir |  | vitesse de rotation de l'outil |
| pièce à main |  |  |
| filières des bancs à étirer |  | retour de fil |
| soufflette |  | bruit superieur a 80 dB, remise en suspension des poussieres |
| meule |  |  |
| fraises |  | vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte, bruit impulsionnel, dechet de poussiere organique |
| échoppes |  |  |
| autres : |  |  |

## **Produits, matériaux et publics concernés**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des produits utilisés ou des publics concernés** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| objets de valeur |  | agression physique |
| résine de moulage de bijoux |  | cire polish paraffine, laiton, cuivre, thermoplastique polyacrylique ou polymetacrylique |
| moule en pierre réfractaire |  | borate, silice cristalline |
| métaux précieux |  | argent, or, platine, rhodium |
| matières organiques |  | ambre, nacre, perle, corail rouge, ivoire |
| métaux non précieux |  | chrome, alliage cuivreux, etain, zinc, laiton, antimoine, beryllium (SIR), plomb (SIR) |
| démoulant spray : silicone |  | plastique thermodurcissable polyorganosiloxane |
| bain d'élimination du borax |  | acide nitrique |
| métal d'apport de soudure chez bijoutier |  | cadmium (SIR), cuivre, zinc, argent |
| bain de dérochage |  | acide sulfurique |
| autre bain de décapage, nettoyage |  | soude, ammoniaque (NH4OH), metasilicate de disodium |
| bain d'électrodéposition d'or |  | acide acetique, EDTA - acide ethylenediaminetetraacetique |
| bain d'électrodéposition d'argent |  |  |
| bain de blanchiment (bain de rhodiage) |  | sulfate de rhodium, acide sulfurique |
| bain de déverdi |  | cyanure de potassium, cyanure de fer, acide chlorhydrique, acide cyanhydrique |
| pâte à polir |  | autre poussiere inorganique |
| eau régale |  | acide nitrique, acide chlorhydrique |
| agents d'oxydation des métaux |  |  |
| métal des tailleurs de diamant |  | cobalt |
| amalgame de l'or par mercure |  | mercure (SIR) |
| colles époxydiques |  | resine epoxydique |
| colles cyanoacrylates |  | adhesif, colle cyanoacrylate |
| ultrasons |  | ultrason > 20 000 Hz |
| produit diluant de colles |  | solvant organique |
| produits de nettoyage des outils du bijoutier |  | solvant organique |
| autres : |  |  |

##  **Tenue de travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tenues de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| gants adaptés à l'activité |  |  |
| tenues de travail adaptées au poste |  |  |
| lunettes de protection |  |  |
| autres : |  |  |

|  |
| --- |
| SYNTHESE : |
| INFORMATIONS DONNEES /DOCUMENTS REMIS |

*Fiche d'entretien professionnel générée le 22/06/2025 issue de la FMP Bijoutier-joaillier, consultable sur le site :*

[*https://www.fmppresanse.fr*](https://www.fmppresanse.fr/)