|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| NOM Prénom : |  |
| POSTE OCCUPE : |  |
| DATE D'EMBAUCHE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
| ENTREPRISE : |  |
| TYPE DE CONTRAT : |  |
| TEMPS DE TRAVAIL/SEMAINE : |  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| FICHE RENSEIGNEE PAR : |  |
| FICHE ETABLIE LE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ |
|  |  |
|  |  |

 |

## Lieux de travail

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des lieux de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| atelier carrosserie et mécanique |  | inadaptation des locaux, états des sols (glissants, encombrés, sur plusieurs niveaux…), éclairage inadapté, chauffage |
| atelier de carrosserie industrielle |  |  |
| atelier de carrosserie |  | nuisances du carrossier, posture debout avec marche |
| zone dédiée au sein d'un atelier réparation auto |  | gaz d'echappement, espace de travail sousdimensionné |
| aire de stockage |  | chute d'objets, espace de travail avec sol encombré |
| garage traditionnel |  | bruit superieur a 80 dB, eclairage localement insuffisant, espace de travail avec sol encombré, espace de travail avec sol glissant, espace de travail avec sol irrégulier, lumiere artificielle, gaz d'echappement, coactivite (plusieurs activites concomitantes dans un meme lieu) |
| autres : |  |  |

## **Organisation du travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques de l'organisation** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| horaires de travail : à préciser |  |  |
| horaires réguliers de jour |  | pas de nuisance liée à cette caractéristique |
| contact avec les clients |  | humeur des clients generant une charge mentale particuliere, travail imposant un contrôle permanent ou excessif des émotions |
| contact avec les experts |  |  |
| délais de livraison à respecter |  | travail sous contrainte de temps imposee |
| travaux urgents impromptus |  | travail sous contrainte de temps imposee, aleas a gerer generant une charge mentale particuliere, multiplicité des tâches induisant une charge mentale, variabilite, imprevisibilite de la charge de travail |
| travail géré seul |  | isolement psychologique, manquer de moyens ou de temps pour faire un travail de qualite, surcharge de travail ressentie |
| travail au sein d'une équipe |  | contrainte relationnelle |
| dépendance fonctionnelle ou hiérarchique |  | objectifs divergents et logiques différentes avec la hiérarchie, faible latitude de decision dans l'organisation de son travail |
| coactivité |  | coactivite (plusieurs activites concomitantes dans un meme lieu) |
| parcellisation fréquente des tâches |  |  |
| autres : |  |  |

## **Tâches**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tâches** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| receptionner |  |  |
| passer au marbre |  |  |
| déposer et poser un panneau |  | posture accroupie, posture agenouillée, posture de l'épaule avec élévation de l'épaule, port de charge (déplacement horizontal) |
| redresser |  |  |
| poser et déposer un pare-brise |  |  |
| monter et ajuster |  | choc répétitif du talon de la main |
| démonter, découper, dépointer |  | contrainte cardiaque, posture agenouillée, posture accroupie |
| poncer la carrosserie |  | vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte, poussiere d'isocyanate (cf produit), bruit superieur a 80 dB |
| mastiquer |  | solvants (cf produits) |
| préparer la carrosserie du véhicule pour la peinture |  | solvants (cf produits), mouvement répétitif du membre supérieur, posture |
| nettoyer les outils et le poste de travail |  |  |
| souder au chalumeau |  | flamme, infra rouge, incendie, monoxyde de carbone, dioxyde d'azote, fumee et gaz de soudage, ambiance thermique chaude interieure, posture, port de charge (déplacement horizontal) |
| souder sous protection gazeuse MIG MAG |  | fumee et gaz de soudage, argon, helium, ultraviolet a UVA (400 a 315 nm), ultraviolet b UVB (315 a 280 nm), ozone, dioxyde d'azote, monoxyde de carbone |
| souder par resistance électrique |  | champ électromagnétique (lors du soudage), produit de decomposition thermique de matiere plastique, arc electrique |
| souder à l'electrode enrobée |  | fumee et gaz de soudage, ozone, dioxyde d'azote, ultraviolet (100 a 400 nm), arc electrique, incendie, explosion, objet incandescent chez le soudeur |
| déplacer un véhicule |  | espace de travail avec circulation entre véhicules |
| autres : |  |  |

## **Outils et équipements**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des outils et équipements** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| disqueuse |  | matériel électrique défectueux, bruit superieur a 80 dB, vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte, projection d'éclats |
| perceuse |  | bruit superieur a 80 dB, vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte |
| meuleuse |  | bruit superieur a 80 dB, vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte, projection d'éclats |
| marteau |  | choc provoqué par l'utilisation manuelle d'outils percutants |
| burin |  |  |
| ponceuse |  | projection d'éclats, outil coupant, matériel électrique défectueux, bruit superieur a 80 dB, vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte |
| centrale d'aspiration mobile |  |  |
| couteau à mastic |  |  |
| électrodes |  |  |
| bouteille de gaz pour le soudage |  |  |
| ecran protecteur |  |  |
| appareil de soudage |  | matériel électrique défectueux, bruit superieur a 80 dB |
| lampe à infra rouge |  |  |
| marbre |  |  |
| chalumeau |  | flamme |
| autres : |  |  |

## **Produits, matériaux et publics concernés**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des produits utilisés ou des publics concernés** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| mastic |  | resine epoxydique, resine polyester, peroxyde de benzoyle, styrene |
| apprêts |  |  |
| poussières de ponçage en carrosserie |  | cyanate et isocyanate, autre poussiere metallique |
| fumees de soudage |  | fumee et gaz de soudage |
| colles en carrosserie |  | acrylate, formaldehyde (SIR) |
| nettoyants en carrosserie |  | solvant organique |
| gaz d'échappement en milieu fermé |  | monoxyde de carbone, gaz d'echappement |
| solvants de dégraissage |  | solvant organique, ether de glycol, derive halogene d'hydrocarbure aliphatique sature |
| experts de sociétés d'assurances |  |  |
| clientèle |  | contact avec la clientele generant une charge mentale particuliere |
| autres : |  |  |

##  **Tenue de travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tenues de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| tenues de travail fournies |  |  |
| combinaison ou veste et pantalon |  | impregnation des tenues par les produits manipules |
| protections auditives |  |  |
| lunettes de protection |  |  |
| masque du soudeur |  |  |
| gants adaptés à l'activité |  |  |
| chaussures de sécurité antidérapantes |  |  |
| gants adaptés aux produits chimiques utilisés. |  |  |
| autres : |  |  |

|  |
| --- |
| SYNTHESE : |
| INFORMATIONS DONNEES /DOCUMENTS REMIS |

*Fiche d'entretien professionnel générée le 15/05/2025 issue de la FMP Carrossier, consultable sur le site :*

[*https://www.fmppresanse.fr*](https://www.fmppresanse.fr/)