|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | NOM Prénom : |  | | POSTE OCCUPE : |  | | DATE D'EMBAUCHE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ | | ENTREPRISE : |  | | TYPE DE CONTRAT : |  | | TEMPS DE TRAVAIL/SEMAINE : |  | | |  |  | | --- | --- | |  |  | |  |  | | FICHE RENSEIGNEE PAR : |  | | FICHE ETABLIE LE : | \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_ | |  |  | |  |  | |

## Lieux de travail

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des lieux de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| établissement de soins |  | inadaptation des locaux, états des sols (glissants, encombrés, sur plusieurs niveaux…), éclairage inadapté, chauffage |
| laboratoire dentaire |  |  |
| salle de finition |  |  |
| salle préparation des moules |  |  |
| au sein d'un cabinet dentaire |  | AGENTS BIOLOGIQUES PATHOGENES DES GROUPES 3 ET 4 (SIR) |
| autres : |  |  |

## **Organisation du travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques de l'organisation** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| horaires de travail : à préciser |  |  |
| travaux urgents impromptus |  | travail sous contrainte de temps imposee, aleas a gerer generant une charge mentale particuliere, multiplicité des tâches induisant une charge mentale, variabilite, imprevisibilite de la charge de travail |
| horaires réguliers de jour |  | pas de nuisance liée à cette caractéristique |
| délais de livraison à respecter |  | travail sous contrainte de temps imposee |
| autres : |  |  |

## **Tâches**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tâches** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| fabriquer le moule en plâtre |  | sel de calcium |
| meuler le moule en plâtre |  | sel de calcium |
| sculpter une maquette en cire |  |  |
| réaliser la couverture réfractaire de la maquette en cire |  | silice (cf produits) |
| éliminer la cire |  | fumee diverse |
| fabriquer la prothèse métallique |  |  |
| fondre l' alliage |  | fumee diverse |
| couler l'alliage dans le moule |  | objet incandescent |
| refroidir la pièce métallique |  |  |
| démouler la pièce métallique |  | silice (cf produits) |
| ébarber la pièce métallique |  |  |
| abraser la surface de la prothèse métallique |  | silice (cf produits) |
| gratter la surface de la prothèse métallique |  | mouvement répétitif du membre supérieur |
| meuler la surface de la prothèse métallique |  |  |
| polir la surface de la prothèse métallique |  | poussiere de metaux durs carbures metalliques, silice (cf produits) |
| fabriquer la prothèse en céramique |  |  |
| fabriquer la prothèse en résine synthétique |  |  |
| utiliser une fronde centrifuge |  |  |
| tronçonner la pièce métallique |  |  |
| autres : |  |  |

## **Outils et équipements**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des outils et équipements** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| chalumeaux (prothésiste) |  | flamme, infra rouge |
| bec bunsen |  | flamme |
| cheville de captage |  |  |
| générateur de vapeur |  |  |
| appareil d'eau chaude sous pression |  |  |
| fronde centrifuge |  |  |
| scie électrique |  |  |
| meules électriques |  | vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte |
| lampes individuelles |  |  |
| loupes |  |  |
| bouteille d'acétylène |  | acetylene |
| bouteilles de propane |  |  |
| fraises |  | vibration transmise au systeme main/bras superieure au seuil d'alerte, bruit impulsionnel, dechet de poussiere organique |
| autres : |  |  |

## **Produits, matériaux et publics concernés**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des produits utilisés ou des publics concernés** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| plâtre |  | sel de calcium |
| cire |  | ester, colophane, acides aliphatiques insatures, acides aliphatiques satures, alcool et polyalcool et derive |
| fumées de chauffage de la cire |  | fumee diverse |
| prothèses fixes et mobiles |  | nickel, chrome, beryllium (SIR), molybdene, aluminium, fer, tungstene, manganese, or, platine, palladium, cobalt, methacrylate, cadmium (SIR), silice cristalline |
| produits de revêtement des prothèses dentaires |  | oxyde de magnesium, phosphate d'ammonium, silice cristalline |
| abrasif de sablage |  | corindon, oxyde de zirconium, microbilles de verre |
| abrasifs de polissage |  | corindon, oxyde de zirconium, silice cristalline |
| joint de dilatation |  |  |
| empreintes souillées par le sang et la salive |  | virus de l'hepatite c hcv vhc, virus de l'hepatite b hbv vhb, virus de l'hepatite a hav, herpesviride, vih hiv (virus de l'immunodeficience humaine virus du sida), bacterie |
| bain d'acide fluorhydrique |  | acide fluorhydrique |
| résine |  | methacrylate, fumee de polymerisation |
| produits de polissage des prothèses fixes et amovibles |  |  |
| poussieres de polissage des prothèses fixes et amovibles |  | poussiere inorganique, autre poussiere metallique |
| autres : |  |  |

## **Tenue de travail**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Caractéristiques des tenues de travail** | **Commentaires** | **Points particuliers à rechercher** |
| blouse |  |  |
| autres : |  |  |

|  |
| --- |
| SYNTHESE : |
| INFORMATIONS DONNEES /DOCUMENTS REMIS |

*Fiche d'entretien professionnel générée le 03/05/2025 issue de la FMP Prothésiste dentaire, consultable sur le site :*  
  
[*https://www.fmppresanse.fr*](https://www.fmppresanse.fr/)